

成形機用洗剤

TADAZO

PURGING MATERIAL

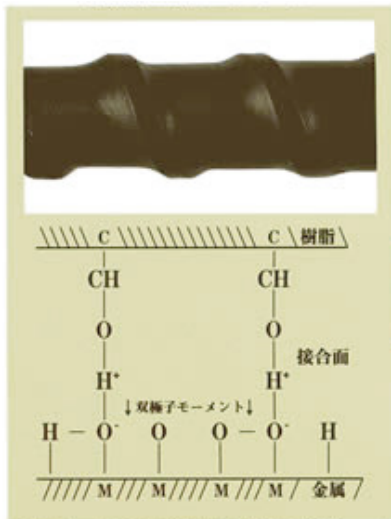
イオン効果で驚異の洗浄力

透明品・淡色品の黒点・異物等の不良率低減・分解掃除の作業等の削減

- 高洗浄性
- 低残渣性
- 簡便性
- 低価格
- 無毒性
- 短時間作業性

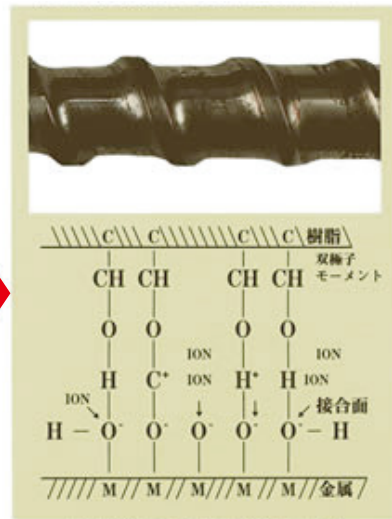
イオン効果によって、金属-樹脂の結合を弱くし、
 その後に無機化合物の物理現象で容易に顔料・異物を除去する洗剤です。
 イオンが分子に電場を与えると、電場の方向へ配向しようとし、
 不安定の状態となり、結合が離脱または結束力が低下することを利用したものです。

樹脂-金属面モデル



【実例:ABS(難燃剤入)成形スクリュー】

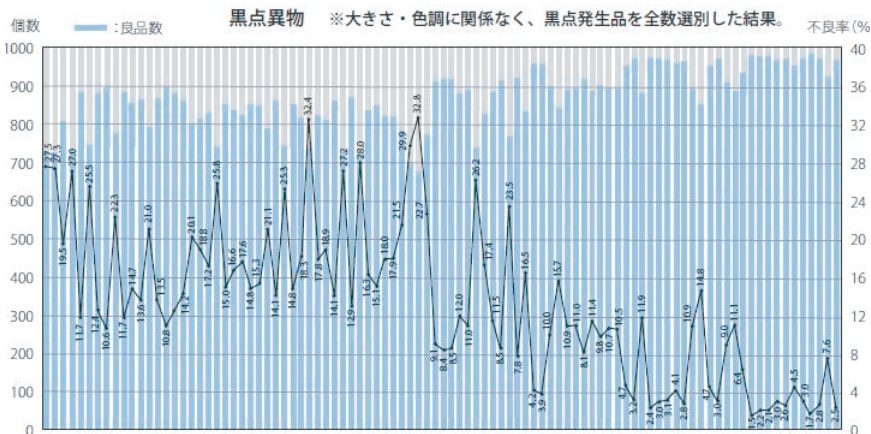
洗剤添加後の樹脂-金属面モデル



【炭化物の除去が可能となる】

週一回の
頻度で
パージングを
行う

TADAZO PURGING MATERIAL (type 200H) の使用例



その後
黒点異物の
不良率ゼロ!
(品質スペック含)

使用方法

- 1 シリンダー内に残っている樹脂を完全に排出します。
- 2 洗浄温度は前成形材料の成形温度と同一にします。
- 3 シリンダー容量の2～3倍の洗浄剤(TADAZO)をホッパーに投入します。
- 4 シリンダー内に約5分滞留させます。※タイプ200B・200S・200H(使用温度300度以上) その他タイプ(350度以上)の場合、滞留させない事
- 5 安全が保てる範囲内でスクリー回転、圧力、射出速度を高め排出します。
- 6 樹脂温度を次成形材料に合わせます。

タイプ

タイプ	区分	使用温度	適用
200B	低温タイプ	180～340℃	PP、POMに最適
200S	万能タイプ	180～360℃	汎用樹脂からエンブラ系まで各種樹脂に対応
200	特殊タイプ	170～400℃	オレフィン樹脂に最適
300	エンブラタイプ	220～400℃	エンブラ樹脂に最適(液晶ポリマーにも効果的)
400	高洗浄力タイプ	250～400℃	PPS、スーパーエンブラ系に対応・ホットランナー等のマニーホールド
3000	低残留タイプ	200～260℃	透明品に最適

Hシリーズ(洗浄力アップ)

タイプ	区分	使用温度	適用
200H	高性能タイプ	180～360℃	6T・9T・66ナイロン樹脂、機能性樹脂等に対応
400H	高洗浄力高温用タイプ	250～400℃	特殊樹脂(高温用)・LCP樹脂に最適

TADAZO PURGING MATERIALについて

使用温度が180～360℃の範囲内であるならば、先ず万能タイプ(200S)でお試し下さい。

当パーズ剤は、そのまま置換させても支障ありません。

当パーズ剤の効果は、樹脂替え、色替えはもちろんのこと、黒点・異物混入等の製品不良対策に最適です。

通常、無機フィラー添加タイプですが、ノンフィラータイプもあります。

※当パーズ剤は、PC系樹脂と干渉(化学反応)する場合があります。その場合、他の樹脂に置き換えてご使用下さい。

お問い合わせ